

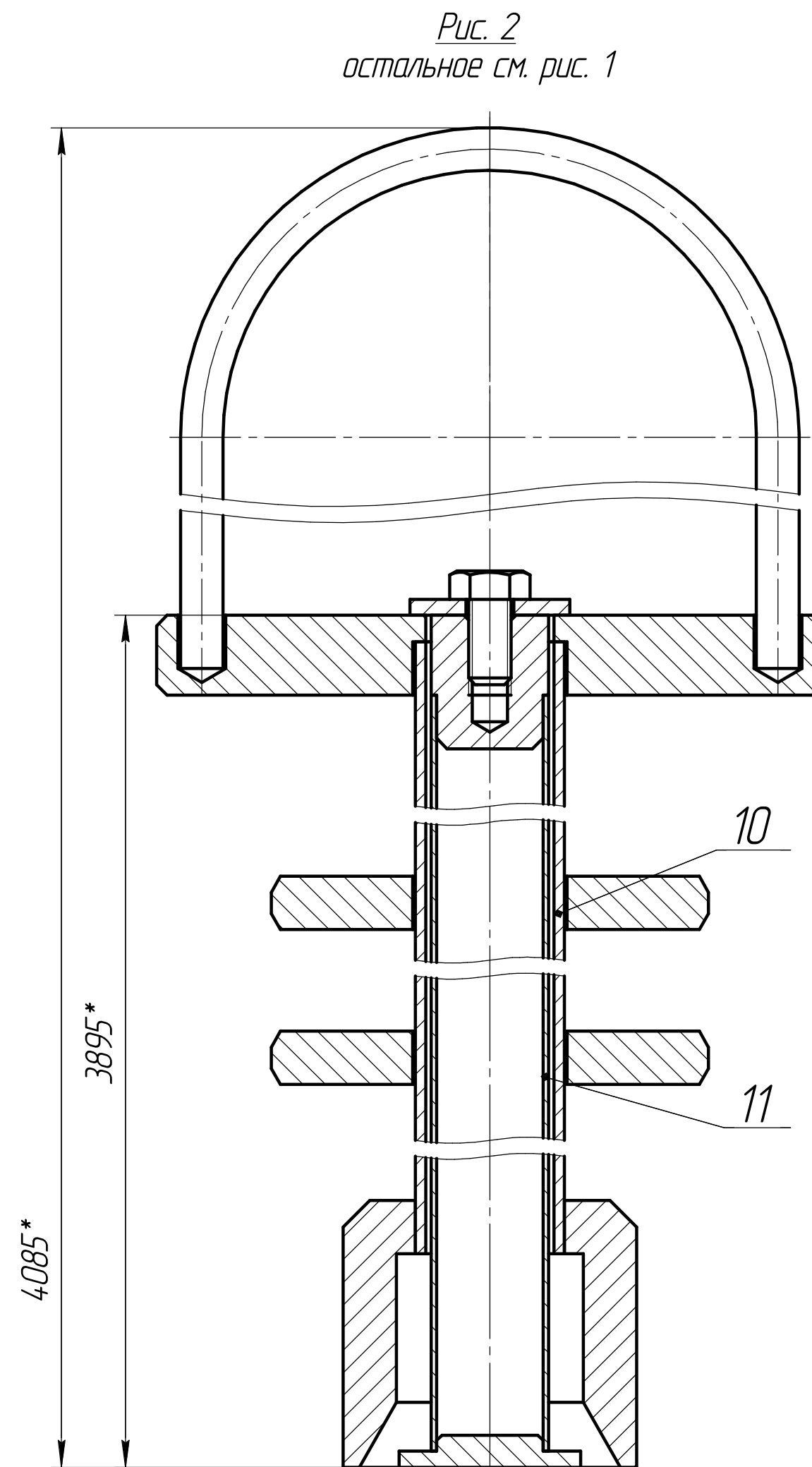
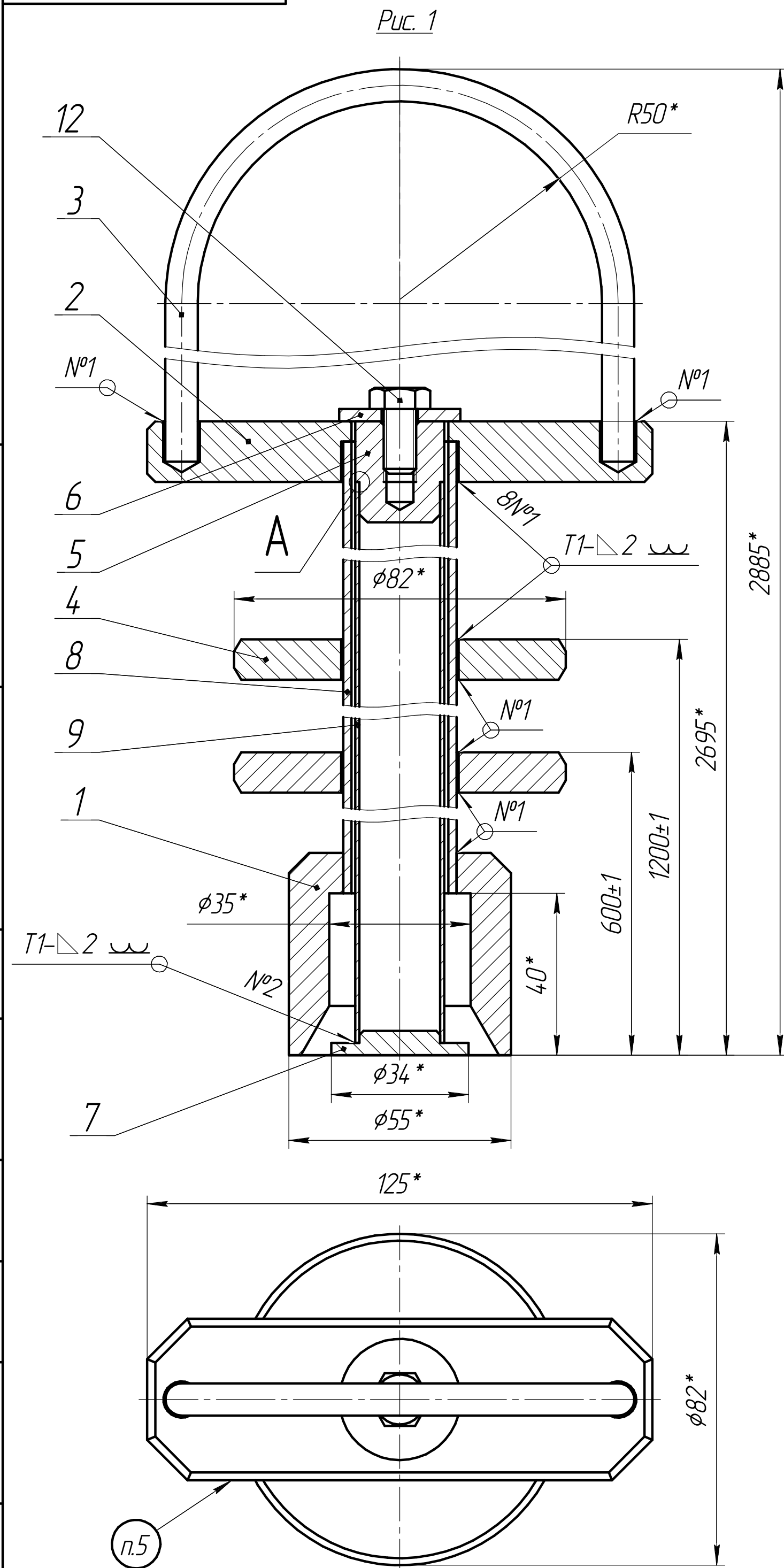


Таблица 1

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ФД.60К.788	1	6,8
-01	2	9

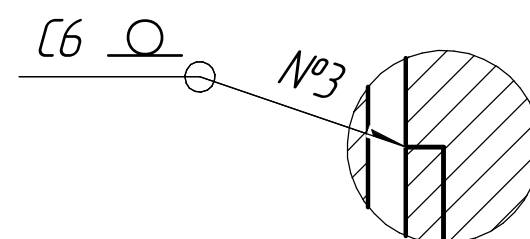
$$A(5:1)$$


Рис. 2
остальное см. рис. 1

Изделие предназначено для дистанционной проверки точности наведения КНУ на выгружаемую ОТВС из чехлов в БСХ 2А, 2Б.

Технические требования

1. * Размеры для справок.
2. Сварка ручная аргонодуговая. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.
3. Контроль качества сварных швов производить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
4. Параметр шероховатости поверхности сварных швов $\sqrt{Ra} 3,2$.
5. Маркировать ударным способом обозначение изделия шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.020-80.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чание
					-	01	02	
				<u>Детали</u>				
A4		1	ФД.60К.788.001	Головка	1	1		
A4		2	ФД.60К.788.002	Фланец	1	1		
A4		3	ФД.60К.788.003	Дужка	1	1		
A4		4	ФД.60К.788.004	Шайба	2	2		
A4		5	ФД.60К.788.005	Прутка	1	1		
A4		6	ФД.60К.788.006	Шайба	1	1		
A4		7	ФД.60К.788.007	Шайба	1	1		
Б4		8	ФД.60К.788.008	Труба	1			Торцы
				Труба 28x20-12X18X10T ГОСТ 994-1-81				✓Ra 12,5
				L=2650 мм				m=3,42 кг
Б4		9	ФД.60К.788.009	Труба		1		Торцы
				Труба 22x10-12X18X10T ГОСТ 994-1-81				✓Ra 12,5
				L=2677 мм				m=1,4 кг
Б4		10	ФД.60К.788.010	Труба	1			Торцы
				Труба 28x20-12X18X10T ГОСТ 994-1-81				✓Ra 12,5
				L=3850 мм				m=4,97 кг
Б4		11	ФД.60К.788.011	Труба		1		Торцы
				Труба 22x10-12X18X10T ГОСТ 994-1-81				✓Ra 12,5
				L=3877 мм				m=2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>				
		12		Болт М8-6x16,23,14X17H2 ГОСТ 7805-70	1	1		

ФД.60К.788

Калибр

Лит.		Масса	Масштаб
И		6,81	1:1
Лист		Листов 1	

